

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

RB-5193®

AVANZADO RECUBRIMIENTO EPOXICO

La mas avanzada tecnología existente en la que el diglycidyl éter de la resina bisphenol-A reacciona con una aducción alifática modificada. La estructura del polímero es extremadamente resistente al agua y tiene excelentes propiedades adhesivas.

DESCRIPTION:

Capa epóxica de rápido secado, diseñado de conformidad con las especificaciones militares MIL-C-4556 de los Estados Unidos y la MIL-P-23236, Clase I de la Oficina de Embarcaciones. Fue diseñado para curar a baja temperatura y proveer protección a superficies expuestas a elementos físicos y químicos muy severos. Tiene excelente resistencia a químicos y abrasivos. Una vez curados (sin solventes) cumple con los requisitos del departamento de Agricultura de los Estados Unidos para contacto incidental con alimentos.

USO:

Aplíquese a contenedores de acero y concreto, áreas de la contención, tubería y equipo de proceso y manejo de basura industrial, contenedores de agua, soluciones salinas y salmuera, detergentes, álcalis y otros productos químicos. Contenedores y conductos de petróleo crudo, dulce y procesado, kerosén, diesel, gasolina, combustibles de la aviación, aceites del motor, materiales de lubricación, grasas, líquidos hidráulicos y solventes alifáticos. Puede ser usado en instalaciones interiores y exteriores. Puede ser usado en áreas problemáticas expuestas a químicos y agua tales como servicios marinos, buques, producción y refinación del yacimiento de petróleo, minas, plantas de pulpa y papel, instalaciones hidroeléctricas y de aguas residuales. De uso múltiple como capa protectora contra la corrosión. Excelente adherencia al acero, concreto, y la mayoría de las superficies.

LIMITACIONES:

Resiste hasta temperaturas de 250°F/121°C, dependiendo de la exposición individual. CONTACTE A XP LAB, INC. PARA OBTENER ESPECIFICACIONES Y RECOMENDACIONES ANTES DE PROCEDER a la inmersión y exposición a químicos corrosivos, altas temperaturas o uso de sistemas de protección catódicos.

COLOR:

Blanco, Gris y Negro

Xp Lab, Inc. –San Diego, CA – (619)233-3111
www.rb5000.com - rb5000@xplab.com

1

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

- ACABADO:** Medio brillante. El acabado puede variar debido a la textura y porosidad del sustrato.
- CUIDADO:** El color y retención de brillo (volverse amarillo, oscurecer o aclarar), las propiedades de las aplicaciones, y contenido de sólidos variará de acuerdo con los colores. Se producirá opacidad cuando se haya extensa exposición al sol.
- VOLUMEN DE SÓLIDOS:** 85%
- COBERTURA TEORICA:** 1360 pies (125 metros) cuadrados por galón por cada mil de pulgada (.001). Cuando hagan el cálculo considere posibles pérdidas e irregularidades en la superficie.
- ESPESOR DE LA CAPA:** De 4.0 a 10.0 mils por capa. Aplique dos o más capas. Varias capas podrán ser necesarias para obtener el espesor necesario debido al diseño y configuración, equipo donde se aplica, temperatura y otros factores.
- COMPONENTES:** Dos. Por volumen a:1 (Base : Activador)
- VIDA - ENVASE ABIERTO:** 1 hora a 70°F (21°C) (una mezcla de un galón) La vida del producto en lata puede ser menor, para envases conteniendo cantidades más grandes o más o menos dependiendo de la temperatura o menores cantidades.
- CONTENIDO VOC:** 120 gramos/l o 1.0 lbs/gal.(puede variar, dependiendo del color) Cumple con los Estándares de Emisiones Volátiles de los Estados Unidos.
- REBAJAR:** Si se requiere adelgazar el producto para alguna aplicación específica, no exceda las regulaciones de compuestos orgánicos volátiles (VOC): Con adelgazador agregado:
05% - 158 gms/lit o 1.32 lbs/gal
10% - 188 gms/lit o 1.57 lbs/gal
15% - 216 gms/lit o 1.80 lbs/gal
20% - 241 gms/lit o 2.00 lbs/gal
- METODO DE APLICACION:** Use rociador de aire o manual o brocha (pequeñas áreas)
- TEMPERATURAS:** Aplíquese entre 35°F (1.7°C) y 125°F (51.7°C) (Aire y Tierra) y 5°F arriba del punto de rocío.

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

- TIEMPO DE CURACION:** Recubrir entre 4 a 48 días a 70°F (21°C) (Refiérase a la sección de RECUBRIMIENTO Y REPARACION cuando el recubrimiento este completamente duro o este muy expuesto a los rayos del sol) La curación total para inmersión es de 5 días a 70°F (21°C). Los tiempos de curación pueden ser mucho menores en temperaturas altas o menor espesor de la capa o mayores en temperaturas bajas o mayor espesor de la capa. El tiempo de curación se afecta por el método de aplicación, cantidad de solvente, cantidad de ventilación así como relativa humedad.
- NOTA:** Para acelerar el tiempo de secado contacte a XP LAB, INC. para obtener información de los varios procesos y ciclos aplicables a la curación.
- EMPAQUES:** En juegos pre-medidos de un galón y 5 galones
- VIDA EN ANAQUEL:** Un año desde la fecha en que el producto fue embarcado, si este es almacenado a temperaturas entre 40°F (4.5°C) y 100°F (38°C)
- DOT/CLASIFICACION:** Liquido Inflamable
- OTRA INFORMACION:** Contacte a Xp Lab, Inc. si requiere de información adicional
- PREPARACION DE LA SUPERFICIE:** Superficies redondas, agudas y soldaduras ásperas así como rebabas y pedazos de soldadura deberán ser removidas completamente. La superficie debe estar limpia, seca y libre de suciedad, polvo, grasa, aceite, sal y otros materiales antes de hacer la aplicación del producto. Aspire la parte superior de todas las superficies horizontales e inclinadas.
- ACERO AL CARBONO:** Inmersión o exposición severa: SSPC-SP-10 (Metal a Casi-blanco mediante ráfaga) Exposición ligera: SSPC-SP-6 (limpio mediante proceso industrial) La superficie del metal deberá tener un perfil de 2 mils. (.002) o más.
- METAL NO-FERROSO:** SSPC-SP-7 (Limpie Cepillado-Ráfaga) La capa protectora sobre este metal no dará los mismos resultados de adhesión y dureza.
- SOLDADURA:** Debe soldarse antes de aplicar el recubrimiento. Si ya esta recubierto, siga las Normas de Seguridad Z49.1 de los Estados Unidos para aplicar soldadura y corte

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

- CONCRETO Y Masonería:** Cura en 28 días. La superficie y sustrato deben estar secos. Limpie la superficie con cepillado a presión. Nivele protuberancias y agujeros, quebradas. Aplique un sellador o el producto con un rodillo para asegurarse que la primera capa penetre toda la superficie y asegúrese que las irregularidades están cubiertas y selladas.
- APLIACION:** Todo el equipo con el que aplique el producto debe estar completamente limpio. Puede limpiarlo con Xylene o MEK. NO USE THINNER. Agregue el componente A al componente B. No cambie las proporciones. Mezcle muy bien hasta que estén completamente mezclados y continúe agitándolo durante el tiempo de aplicación. Filtre únicamente si se requiere para el uso indicado. No deje el catalizador en el equipo después de usarlo. Limpie el equipo inmediatamente con Xylene o con Methyl Etyl Ketone (MEK)
- APLIQUE:** Aplique una ligera capa. Asegúrese que las costuras e irregularidades estén completamente cubiertas. Capas menores al mínimo o mayores al máximo recomendado pueden afectar negativamente el resultado. Una ligero roció inicial puede ser necesario para reducir pequeñísimos agujeros, asperezas y protuberancias.
- RECUBRIR Y REPARAR:** Si el material esta completamente curado y duro o ha sido expuesto por mucho tiempo al sol, raspe uniformemente la superficie y haga incisiones en las esquinas. La superficie debe estar suficientemente rasposa para permitir una adecuada adhesión.
- INSPECCION:** Verifique que la capa tenga el espesor deseado y si hay pequeños orificios, áreas no cubiertas, etc. antes de ponerse en operación.
- ROCIADOR:** Graco u otro igual. La relación de la bomba de 30: 1 o más alta. Pistola de aspersión 206-718 con orificio de .019" I.D. o mayor, con punta de 3/8" I.D. o mayor línea resistente a solventes. Línea de alimentación de aire de 1/2 I.D. o mayor. Suministro continuo de aire con una presión de entrada en la bomba de 80 a 100 psi.
- ROCIADOR CONVENCIONAL:** Binks o similar. Deposito con agitador manual. Doble regulador. Separadores de aire, aceite y humedad. Pistola 18 (mezcla externa) Inyector de fluido 67, aguja de inyección 65, tapa de aire 67-PB, resorte de alta resistencia. Embalaje de Teflón. Línea de fluido resistente a solventes de 1/2" I.D. o mayor

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

y línea de alimentación de aire de 3/8" I.D. o mayor. La fuente continua de aire capaz de alimentar 20 cfm o mas a 80 psi por inyector y 60 psi al deposito.

GENERALIDADES: Regule la presión de acuerdo a lo requerido en cada caso. Ajuste proporcionalmente la presión, mas alto para mangueras de menor diámetro y/o mangueras más largas y ajuste la presión hacia abajo para mangueras de mayor diámetro y/o más cortas. Seleccione la inclinación y diámetro de los orificios de acuerdo con las necesidades en cada caso.

BROCHA: Pelo corto o cerda natural.

ROPA: Use ropa protectora, guantes, zapatos, lentes industriales y mascarillas protectoras. Póngase crema protectora en la piel expuesta.

EN TANQUES Y EMBARCACIONES: Use equipos eléctricos con dispositivos anti-explosivos, herramientas que no producen chispas, ropa y zapatos. Conecte a tierra todas las estructuras y equipos. Prevenga descargas electroestáticas. Use equipo protector de respiración aprobado por NIOSH/MSHA para respiración de aire puro o una línea de alimentación de aire puro durante y después de la aplicación, a menos que el monitoreo muestre que las condiciones de aire son aceptables. Use extractores con suficiente capacidad de extracción que permita mantener los vapores del solvente por debajo del 20% del límite de explosivo. PRECAUCION: se debe mantener la circulación de aire puro hasta que el recubrimiento este completamente curado para asegurarse que no se produzca incendio, explosión o daños a la salud.

PROPIEDADES FISICAS:

BASE:	Gravedad Específica:	1.6
	Punto de inflamación:	60° F / 15.5 ° C
	Punto de Ebullición:	242° F / 125° C
	Contenido VOC:	1.33 lb/gal
	Densidad de Vapor:	mas pesado que el aire
	Solubilidad en agua:	ligera
	Velocidad de Evaporación:	más lento que éter
	Apariencia y Olor:	blanco y de colores – solvente

ACTIVADOR:	Gravedad Específica:	1.1
	Punto de inflamación:	N/A

RECUBRIMIENTOS

RB 5000®

Xp Lab, Inc.

RB-5193®

Punto de Ebullición:	N/A
Contenido VOC:	N/A
Densidad de Vapor:	mas pesado que el aire
Solubilidad en agua:	no
Velocidad de Evaporación:	más lento que éter
Apariencia y Olor:	claro – ligero aroma

INFORMACION DE SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO CONTIENE ALCOHOL, ACETONA Y DESTILADOS DE PETROLEO. NO LO USE SI USTED HA TENIDO ALGUNA REACCION NEGATIVA CON DICHS MATERIALES

PRECAUCION: INFLAMABLE, VAPORES DAÑINOS. CAUSA QUEMADURAS GRAVES A OJOS Y PIEL. PUEDE CAUSAR IRRITACION DE LA PIEL O REACCIONES ALERGICAS. DAÑINO O MORTAL SI SE INGIERE.

Manténgase alejado del calor, chispas o llama abierta. Úsese únicamente con adecuada ventilación. No inhale los vapores y rocíe. Use equipo apropiado protector de su respiración durante la aplicación y hasta que los vapores y rocío han sido eliminados. Prevenga contacto con ojos y piel. No lo tome. Mantenga las tapas bien cerradas y en posición vertical para evitar derrames. Mantenga los envases cerrados cuando no estén en uso. En caso de derrames, absorba y disponga de ellos de acuerdo con las regulaciones locales aplicables. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto con la piel, lave fuertemente con jabón y agua. Para los ojos, lave con agua corriente por 15 minutos y llame de inmediato a un medico. Quite y lave la ropa contaminada antes de volverla a usar y tire los zapatos contaminados. En caso de inhalación, remueva al sujeto al aire puro. Si se dificulta respirar en ese momento o después, consulte de inmediato a un medico y déle una copia de la Hoja de Seguridad (MSDS). Si ingiere producto, **LLAME DE INMEDIATO AL MEDICO. NO INDUZCA EL VOMITO.**

EN LUGARES CERRADOS, TANQUES Y EMBARCACIONES OBEDEZCA LAS REGLAS DE SEGURIDAD

PARA USO INDUSTRIAL Y SOLO DEBERA SER APLICADO POR APLICADORES INDUSTRIALES. SU VENTA NO ES PARA EL PUBLICO EN GENERAL. Este producto no debe ser vendido o entregado a menores de 18 años. MANTENGASE ALEJANDO DE NIÑOS. SI POR ALGUNA RAZON REQUIEREN DE MAYOR INFORMACION, CONTACTE A XP LAB, INC. INMEDIATAMENTE.

GARANTIA LIMITADA

GARANTIAS Y LIMITACION DE RESPONSABILIDAD DEL VENDEDOR:: XP LAB, INC. garantiza únicamente que el recubrimiento aquí mencionado cumple con los estándares de la formulación del producto

LA GARANTIA MENCIONADA EN EL PARRAFO ANTERIOR SUSTITUYE CUALQUIER GARANTIA PREVIAMENTE EXPRESADA O IMPLICITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITADA A O IMPLÍCITAMENTE MENCIONADA POR CUALQUIER PARTE INCLUYENDO EL VENDEDOR EN EL SENTIDO DE SUGERIR EL USO O PROPOSITO PARTICULAR DEL USO DEL PRODUCTO. NO HAY NINGUNA GARANTIA ADICIONAL A LA EXPRESADA EN ESTE DOCUMENTO.

El comprador tiene únicamente como remedio en contra de Xp Lab, Inc. es la reposición del producto en el caso de que se pruebe que el producto estaba defectuoso. El comprador **NO TENDRÁ NINGUN OTRO REMEDIO (INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A: DAÑOS POR PERDIDA DE UTILIDADES, PERDIDA DE VENTAS, DAÑOS FISICOS A PERSONAS O PROPIEDADES O CUALQUIER OTRO INCIDENTE O PERDIDA EN CONSECUENCIA)** El único propósito de este remedio será permitir al comprador que Xp Lab, Inc. le reponga el material defectuoso en caso de que este así lo estuviera.

Toda la información técnica del producto es proporcionada con el objeto de establecer un procedimiento genérico de cómo aplicar un recubrimiento. Las pruebas de laboratorio del producto fueron generadas en ambientes controlados y Xp Lab, Inc. no hace la declaración que las pruebas representan adecuadamente al medio ambiente. Toda vez que el medio ambiente y factores del diseño del uso pueden variar significativamente, deberá seleccionarse con cuidado la selección y uso del recubrimiento.

LA PUBLICACION DE INFORMACION TECNICA E INDICACIONES ESTAN SUJETAS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO. CONTACTE A LOS REPRESENTANTES DE XP LAB, INC. PARA OBTENER INFORMACION TECNICA E INDICACIONES ACTUALIZADAS